



ประกาศ วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร

เรื่อง ประกวดราคาซื้อเครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์
จำนวน ๑๕ เครื่อง ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาครมีความประสงค์จะ ประกวดราคาซื้อเครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น
125 มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑๕ เครื่อง ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการ ดังนี้

เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑๕ เครื่อง

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. เป็นผู้ผ่านการคัดเลือกผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการซื้อของวิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร
๕. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่

วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร ณ วันที่ประกาศประกวดราคาด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๗. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์(e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๘. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นซองเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. ถึงเวลา ๑๑.๐๐ น. ณ งานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร และกำหนดเสนอราคาในวันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๕๘ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป

/ผู้สนใจติดต่อ.....

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ได้ที่ งานพัสดุ
วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร ในวันที่ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘ ถึงวันที่ ๑๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘ ตั้งแต่เวลา
๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.skntc.ac.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์
หมายเลข ๐-๓๔๔๒-๓๑๕๐ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๘



(นายไวยโรจน์ โkobประยูร)

รองผู้อำนวยการ รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร

คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ 2558



แผนกวิชาช่างกลโรงงาน
วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร



รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อหรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อแบบขึ้นเดียวหรือโลหะที่มีความแข็งแรงพอที่จะสามารถรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน หัวเครื่องตั้งอยู่บนรางเลื่อนของเครื่อง มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว

2. รายละเอียดทางเทคนิค**2.1 เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์**

- 2.1.1 ความสูงของศูนย์เหนือแท่นไม่น้อยกว่า 125 มม.
- 2.1.2 ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า 200 มม.
- 2.1.3 ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัว ถึงศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า 1,000 มม.
- 2.1.4 รูทะลุแกนเพลลาที่หัวเครื่องไม่น้อยกว่า 40 มม.
- 2.1.5 Spindle Nose Taper Bore ไม่เล็กกว่า Morse No.5
- 2.1.6 Spindle Nose Drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดแบบ Cam Lock หรือ Bayonet หรือ American Standard Short Taper Nose
- 2.1.7 รูเรียวศูนย์ท้ายไม่เล็กกว่า Morse No.3
- 2.1.8 ลักษณะผิวแควร์รางเลื่อนเป็นตัว "วี" คว่ำ ไม่น้อยกว่า 2 สัน
- 2.1.9 ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลงานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 8 ชั้น ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 70 รอบ/นาที ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,400 รอบ/นาที
- 2.1.10 มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) สามารถปรับอัตราป้อนตามแนวยาว และแนวขวางได้ กลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริก ระบบอังกฤษ ระบบโมดูล และ DP
- 2.1.13 ชุดเฟืองของข้อ 2.1.9 และ 2.1.10 ต้องผ่านกรรมวิธีชุบแข็ง
- 2.1.14 อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวยาว (Longitudinal Feed) ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.055 มม./รอบ ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.5 มม./รอบ
- 2.1.15 อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวขวาง (Cross Feed) ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.015 มม./รอบ ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.3 มม./รอบ

(นายชูชาติ ทัพพพัชรกุล)

ประธาน

(นายพรมงคล วรรณาม)

กรรมการ

(นายสมศักดิ์ ทับทัน)

กรรมการ



รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องกลึงขนาดยันศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์

- 2.1.16 กลึงเกลียวเมตริกได้ไม่น้อยกว่า 25 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.4 มม. ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 7 มม.
- 2.1.17 กลึงเกลียวนิ้วได้ไม่น้อยกว่า 30 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 4 เกลียวต่อนิ้ว ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 56 เกลียวต่อนิ้ว
- 2.1.18 ยันศูนย์ท้ายสามารถป้อนเจาะได้ไม่น้อยกว่า 100 มม.
- 2.1.19 การแบ่งสเกลต่าง ๆ เป็นระบบมิลลิเมตร
- 2.1.20 มอเตอร์ขับเคลื่อนหลักมีขนาดไม่น้อยกว่า 3 HP 220V/380V 3 Phase 50 Hz พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.1.21 มีระบบหยุดการทำงานของหัวเครื่องโดยใช้เท้าเหยียบ (Foot Break)
- 2.1.22 มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติและการกลึงเกลียวพร้อมกัน
- 2.1.23 ฝิวรางเลื่อนผ่านการชุบแข็งและเจียรระไน
- 2.1.24 มีนาฬิกาประกอบกับเกลียวนำ สำหรับกลึงเกลียว
- 2.1.25 มีระบบหล่อเย็น (Coolant Pump Moter) จำนวน 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.1.26 ป้อมยึดชนิดสี่เหลี่ยม (4-Way tools post) 1 ชุด
- 2.1.27 หัวจับ 3 จับพื้นพร้อม ขนาดไม่เล็กกว่า 150 มม. จำนวน 1 ชุด
- 2.1.28 หัวจับ 4 จับพื้นอิสระ ขนาดไม่เล็กกว่า 200 มม. จำนวน 1 ชุด
- 2.1.29 หัวจับดอกสว่าน ขนาดจับชิ้นงานได้ไม่น้อยกว่า 13 มม. พร้อมก้านเรียว 1 ชุด
- 2.1.30 หน้างานพา 1 อัน พร้อมเหล็กพา จำนวน 1 ชุด (ไม่น้อยกว่า 6 ขนาด)
- 2.1.31 ชุดกันสะท้านอยู่กับที่ (Steady Rest) จำนวน 1 ชุด
- 2.1.32 ชุดกันสะท้านเคลื่อนที่ (Follow Rest) จำนวน 1 ชุด
- 2.1.33 ยันศูนย์หัวเครื่องเป็นแบบยันศูนย์ตาย ไม่เล็กกว่า Morse No.5 จำนวน 1 อัน พร้อมปลอก
- 2.1.34 ยันศูนย์ท้ายเครื่องเป็นแบบยันศูนย์เป็น ไม่เล็กกว่า Morse No.3 จำนวน 1 อัน
- 2.1.35 ชุดส่องสว่าง 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.1.36 ประแจประจำเครื่อง จำนวน 1 ชุด พร้อมกล่อง
- 2.1.37 อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับตัวเครื่องและใช้งานได้ดี
- 2.1.38 ตู้เครื่องมือช่างแบบ 2 ชั้น มีล้อเลื่อนขนาดรวมฐานล้อไม่น้อยกว่า 616 x 330 x 742 มม. จำนวน 1 ตู้

(นายชูชาติ ทิพนพพัชรกุล)

ประธาน

(นายพรมงคล วรรณาม)

กรรมการ

(นายสมศักดิ์ ทับทัน)

กรรมการ



รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์

3. รายละเอียดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นเครื่องที่ผลิตได้ตามมาตรฐาน BS, ISO, JIS, DIN และ CNS
- 3.2 มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาอังกฤษและภาษาไทย จำนวนอย่างละ 1 เล่ม
- 3.3 มีแคตตาล็อกฉบับจริงของบริษัทผู้ผลิตตามรุ่นของเครื่องเป็นภาษาอังกฤษและภาษาไทย จำนวน 1 ชุด
- 3.4 มีใบตรวจสอบความเที่ยงตรงของเครื่องหลังการผลิต และแสดงค่าตัวเลขการตรวจสอบพร้อมลายเซ็นของผู้ตรวจสอบ เสนอคณะกรรมการพิจารณาเปิดซองประกอบการพิจารณา
- 3.5 ผู้ขายต้องติดตั้งและทดสอบเครื่องให้พร้อมใช้งานในพื้นที่ที่กำหนด
- 3.6 ผู้ขายต้องอบรมการใช้งานให้กับเจ้าหน้าที่ จนสามารถใช้งานได้ตามข้อกำหนดของเครื่อง
- 3.7 รับประกันการชำรุดและบกพร่องของเครื่องไม่น้อยกว่า 1 ปี

(นายชูชาติ ทัพพพัชรกุล)
ประธาน

(นายพรมงคล วรรณาม)
กรรมการ

(นายสมศักดิ์ ทับทัน)
กรรมการ

