

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

๑. ความเป็นมา

การพัฒนาให้นักเรียนนักศึกษาอาชีวศึกษาสู่ประชาคมอาเซียนในปีพ.ศ. ๒๕๕๘ วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร เป็นหน่วยงานในสังกัดสำนักงานอาชีวศึกษาจึงต้องเตรียมครุภัณฑ์เพื่อใช้ในการเรียนการสอน เพื่อตอบสนอง การผลิตช่างที่มีทักษะและมีฝีมือให้สอดคล้องกับความต้องการของตลาดแรงงาน จึงดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ จำนวน ๑ รายการคือ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๒๕ มม. พร้อมอุปกรณ์

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นอุปกรณ์การเรียนการสอนสาขาวิชาเครื่องมือกลและซ่อมบำรุง วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร ตำบลมหาชัย อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรสาคร

๓. คุณสมบัติของผู้ประสงค์จะเสนอราคา

๓.๑ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

๓.๒ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ

๓.๓ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอราคารายอื่น และ/หรือต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้ประสงค์จะเสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ตามข้อ ๑.๖

๓.๔ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๕ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องผ่านการคัดเลือกผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการซื้อของวิทยาลัยฯ

๓.๖ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๓.๗ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๓.๘ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นการจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท

คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

๔. แบบรูปรายการ หรือคุณลักษณะเฉพาะ

คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๕๘

/๕. ระยะเวลา.....

๕. ระยะเวลาดำเนินการ

ไม่เกิน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

๖. ระยะเวลาส่งมอบของหรืองาน

งวดเดียว ภายใน ๙๐ วัน

๗. วงเงินในการจัดหา

เงินงบประมาณโครงการ ๒,๒๕๐,๐๐๐.๐๐ บาท

ราคากลาง ๒,๒๕๐,๐๐๐.๐๐ บาท

๘. สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม และส่งข้อเสนอแนะ วิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็น

สามารถส่งข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะ วิจารณ์ เกี่ยวกับร่างขอบเขตของงานนี้ได้ที่

สถานที่ติดต่อ งานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร

โทรศัพท์ ๐-๓๔๔๒-๓๑๕๐

โทรสาร ๐-๓๔๔๒-๓๑๕๐

เว็บไซต์ www.skntc.ac.th

สาธารณชนที่ต้องการเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็น ต้องเปิดเผยชื่อและที่อยู่ของผู้ให้ข้อเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็นด้วย

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๘



(นายสาวิทย์ ญาณภีร์)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร

คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ 2558



แผนกวิชาช่างกลโรงงาน
วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2558

หน้า 1/3

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อหรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อแบบขึ้นเดียวหรือโลหะที่มีความแข็งแรงพอที่จะสามารถรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน หัวเครื่องตั้งอยู่บนรางเลื่อนของเครื่อง มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว

2. รายละเอียดทางเทคนิค

2.1 เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์

- 2.1.1 ความสูงของศูนย์เหนือแท่นไม่น้อยกว่า 125 มม.
- 2.1.2 ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า 200 มม.
- 2.1.3 ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัว ถึงศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า 1,000 มม.
- 2.1.4 รูทูลแกนเพลลาที่หัวเครื่องไม่น้อยกว่า 40 มม.
- 2.1.5 Spindle Nose Taper Bore ไม่เล็กกว่า Morse No.5
- 2.1.6 Spindle Nose Drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดแบบ Cam Lock หรือ Bayonet หรือ American Standard Short Taper Nose
- 2.1.7 รูเรียวศูนย์ท้ายไม่เล็กกว่า Morse No.3
- 2.1.8 ลักษณะผิวแคร่รางเลื่อนเป็นตัว "วี" คว่ำ ไม่น้อยกว่า 2 สัน
- 2.1.9 ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลางานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 8 ชั้น ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 70 รอบ/นาที ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,400 รอบ/นาที
- 2.1.10 มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) สามารถปรับอัตราป้อนตามแนวยาว และแนวขวางได้ กลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริก ระบบอังกฤษ ระบบโมดูล และ DP
- 2.1.13 ชุดเฟืองของข้อ 2.1.9 และ 2.1.10 ต้องผ่านกรรมวิธีชุบแข็ง
- 2.1.14 อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวยาว (Longitudinal Feed) ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.055 มม./รอบ ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.5 มม./รอบ
- 2.1.15 อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวขวาง (Cross Feed) ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.015 มม./รอบ ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.3 มม./รอบ

(นายชูชาติ ทังหพัชรกุล)
ประธาน

(นายพรมงคล วรรณาม)
กรรมการ

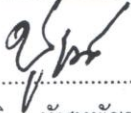
(นายสมศักดิ์ ทับตัน)
กรรมการ




รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์

- 2.1.16 กลึงเกลียวเมตริกได้ไม่น้อยกว่า 25 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.4 มม. ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 7 มม.
- 2.1.17 กลึงเกลียวนิ้วได้ไม่น้อยกว่า 30 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 4 เกลียวต่อนิ้ว ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 56 เกลียวต่อนิ้ว
- 2.1.18 ยันศูนย์ท้ายสามารถป้อนเจาะได้ไม่น้อยกว่า 100 มม.
- 2.1.19 การแบ่งสเกลต่าง ๆ เป็นระบบมิลลิเมตร
- 2.1.20 มอเตอร์ขับเคลื่อนหลักมีขนาดไม่น้อยกว่า 3 HP 220V/380V 3 Phase 50 Hz พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.1.21 มีระบบหยุดการทำงานของหัวเครื่องโดยใช้เท้าเหยียบ (Foot Break)
- 2.1.22 มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติและการกลึงเกลียวพร้อมกัน
- 2.1.23 ผนวกรองเลื่อนผ่านการชุบแข็งและเจียรระไน
- 2.1.24 มีนาฬิกาประกอบกับเกลียวนำ สำหรับกลึงเกลียว
- 2.1.25 มีระบบหล่อเย็น (Coolant Pump Moter) จำนวน 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.1.26 ป้อมมัตชนิดสี่เหลี่ยม (4-Way tools post) 1 ชุด
- 2.1.27 หัวจับ 3 จับฟันพร้อม ขนาดไม่เล็กกว่า 150 มม. จำนวน 1 ชุด
- 2.1.28 หัวจับ 4 จับฟันอิสระ ขนาดไม่เล็กกว่า 200 มม. จำนวน 1 ชุด
- 2.1.29 หัวจับดอกสว่าน ขนาดจับชิ้นงานได้ไม่น้อยกว่า 13 มม. พร้อมก้านเรียว 1 ชุด
- 2.1.30 หน้าจานพา 1 อัน พร้อมเหล็กพา จำนวน 1 ชุด (ไม่น้อยกว่า 6 ขนาด)
- 2.1.31 ชุดกันสะท้านอยู่กับที่ (Steady Rest) จำนวน 1 ชุด
- 2.1.32 ชุดกันสะท้านเคลื่อนที่ (Follow Rest) จำนวน 1 ชุด
- 2.1.33 ยันศูนย์หัวเครื่องเป็นแบบยันศูนย์ตาย ไม่เล็กกว่า Morse No.5 จำนวน 1 อัน พร้อมปลอก
- 2.1.34 ยันศูนย์ท้ายเครื่องเป็นแบบยันศูนย์เป็น ไม่เล็กกว่า Morse No.3 จำนวน 1 อัน
- 2.1.35 ชุดส่องสว่าง 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.1.36 ประแจประจำเครื่อง จำนวน 1 ชุด พร้อมกล่อง
- 2.1.37 อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับตัวเครื่องและใช้งานได้ดี
- 2.1.38 ตู้เครื่องมือช่างแบบ 2 ชั้น มีล้อเลื่อนขนาดรวมฐานล้อไม่น้อยกว่า 616 x 330 x 742 มม. จำนวน 1 ตู้


.....
(นายชูชาติ ทิพย์พัชชรกุล)
ประธาน


.....
(นายพรมงคล วรรณาม)
กรรมการ


.....
(นายสมศักดิ์ ทับตัน)
กรรมการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2558

หน้า 3/3

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์

3. รายละเอียดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นเครื่องที่ผลิตได้ตามมาตรฐาน BS, ISO, JIS, DIN และ CNS
- 3.2 มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาอังกฤษและภาษาไทย จำนวนอย่างละ 1 เล่ม
- 3.3 มีแคตตาล็อกฉบับจริงของบริษัทผู้ผลิตตามรุ่นของเครื่องเป็นภาษาอังกฤษและภาษาไทย จำนวน 1 ชุด
- 3.4 มีใบตรวจสอบความเที่ยงตรงของเครื่องหลังการผลิต และแสดงค่าตัวเลขการตรวจสอบพร้อมลายเซ็นของผู้ตรวจสอบ เสนอคณะกรรมการพิจารณาเปิดของประกอบการพิจารณา
- 3.5 ผู้ขายต้องติดตั้งและทดสอบเครื่องให้พร้อมใช้งานในพื้นที่ที่กำหนด
- 3.6 ผู้ขายต้องอบรมการใช้งานให้กับเจ้าหน้าที่ จนสามารถใช้งานได้ตามข้อกำหนดของเครื่อง
- 3.7 รับประกันการชำรุดและบกพร่องของเครื่องไม่น้อยกว่า 1 ปี

(นายชูชาติ ทิพย์พชรกุล)

ประธาน

(นายพรมงคล วรรณาม)

กรรมการ

(นายสมศักดิ์ ทิบบัน)

กรรมการ