



ประกาศ วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร
เรื่อง ประชาพิจารณ์ (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ปี ๒๕๕๘ (ครั้งที่ ๒)

ตามที่ วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร ได้ประกาศเชิญชวนร่วมประชาพิจารณ์ (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ปี ๒๕๕๘ คือ ครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๒๕ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑๕ เครื่อง และได้มีผู้ประกอบการทั่วทั้งคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

บัดนี้ คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ได้ดำเนินการแก้ไข (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เรียบร้อยแล้ว วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร จึงประกาศเชิญชวนร่วมประชาพิจารณ์ ครั้งที่ ๒ เพื่อให้ข้อเสนอแนะ ทักท้วง (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ดังกล่าว ซึ่งสามารถส่งข้อคิดเห็น หรือข้อเสนอแนะ ทักท้วงคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ได้ด้วยตนเองที่ งานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร โดยกำหนดให้ยื่นข้อเสนอแนะ ระหว่างวันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๕๗ ถึงวันที่ ๑๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๗ เวลา ๘.๐๐ น. ถึง ๑๖.๐๐ น. หรือทางไปรษณีย์ ส่งถึงงานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร ๙๒๗ ถนนเศรษฐกิจ ๑ ตำบลมหาชัย อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร ๗๔๐๐๐ ภายในวันที่ ๑๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๗

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๗

(นายสาวิทย์ ญาณภีร์)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร

ประกาศฉบับที่ ๕๖ / ๒๕๕๗

คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ 2558



แผนกวิชาช่างกลโรงงาน
วิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาคร



รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อหรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อแบบขึ้นเดียวหรือโลหะที่มีความแข็งแรงพอที่จะสามารถรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน หัวเครื่องตั้งอยู่บนรางเลื่อนของเครื่อง มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว

2. รายละเอียดทางเทคนิค

2.1 เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์

- 2.1.1 ความสูงของศูนย์เหนือแท่นไม่น้อยกว่า 125 มม.
- 2.1.2 ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า 180 มม.
- 2.1.3 ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัว ถึงศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า 1,000 มม.
- 2.1.4 รูทะลุแกนเพลลาที่หัวเครื่องไม่น้อยกว่า 38 มม.
- 2.1.5 Spindle Nose Taper Bore ไม่เล็กกว่า Morse No.5
- 2.1.6 Spindle Nose Drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดแบบ Cam Lock หรือ Bayonet หรือ American Standard Short Taper Nose
- 2.1.7 รูเรียวยศูนย์ท้ายไม่เล็กกว่า Morse No.3
- 2.1.8 ลักษณะผิวแควร์รางเลื่อนเป็นตัว "วี" คว่ำ ไม่น้อยกว่า 2 สัน
- 2.1.9 ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลางานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 8 ชั้น ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 70 รอบ/นาที ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,400 รอบ/นาที
- 2.1.10 มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) สามารถปรับอัตราป้อนตามแนวยาว และแนวขวางได้ กลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริก ระบบอังกฤษ ระบบโมดูล และ DP
- 2.1.13 ชุดเฟืองของข้อ 2.1.9 และ 2.1.10 ต้องผ่านกรรมวิธีชุบแข็ง
- 2.1.14 อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวยาว (Longitudinal Feed) ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.055 มม./รอบ ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.5 มม./รอบ
- 2.1.15 อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวขวาง (Cross Feed) ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.015 มม./รอบ ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.3 มม./รอบ

(นายชูชาติ ทัพพพัชรกุล)

ประธาน

(นายพรมงคล วรรณาม)

กรรมการ

(นายสมศักดิ์ ทับทัน)

กรรมการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2558

หน้า 2/3

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์

- 2.1.16 กลึงเกลียวเมตริกได้ไม่น้อยกว่า 25 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.4 มม. ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 7 มม.
- 2.1.17 กลึงเกลียวนิ้วได้ไม่น้อยกว่า 30 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 4 เกลียวต่อนิ้ว ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 56 เกลียวต่อนิ้ว
- 2.1.18 ยันศูนย์ท้ายสามารถป้อนเจาะได้ไม่น้อยกว่า 100 มม.
- 2.1.19 การแบ่งสเกลต่าง ๆ เป็นระบบมิลลิเมตร
- 2.1.20 มอเตอร์ขับเคลื่อนมีขนาดไม่น้อยกว่า 3 HP 220V/380V 3 Phase 50 Hz พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.1.21 มีระบบหยุดการทำงานของหัวเครื่องโดยใช้เท้าเหยียบ (Foot Break)
- 2.1.22 มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติและการกลึงเกลียวพร้อมกัน
- 2.1.23 มีวางเลื่อนผ่านการชุบแข็งและเจียรไน
- 2.1.24 มีนาฬิกาประกอบกับเกลียวนำ สำหรับกลึงเกลียว
- 2.1.25 มีระบบหล่อเย็น (Coolant Pump Moter) จำนวน 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.1.26 ป้อมมีดชนิดสี่เหลี่ยม (4-Way tools post) 1 ชุด
- 2.1.27 หัวจับ 3 จับฟันพร้อม ขนาดไม่เล็กกว่า 150 มม. จำนวน 1 ชุด
- 2.1.28 หัวจับ 4 จับฟันอิสระ ขนาดไม่เล็กกว่า 200 มม. จำนวน 1 ชุด
- 2.1.29 หัวจับดอกสว่าน ขนาดจับชิ้นงานได้ไม่น้อยกว่า 13 มม. พร้อมก้านเรียว 1 ชุด
- 2.1.30 หน้างานพา 1 อัน พร้อมเหล็กพา จำนวน 1 ชุด (ไม่น้อยกว่า 6 ขนาด)
- 2.1.31 ชุดกันสะท้านอยู่กับที่ (Steady Rest) จำนวน 1 ชุด
- 2.1.32 ชุดกันสะท้านเคลื่อนที่ (Follow Rest) จำนวน 1 ชุด
- 2.1.33 ยันศูนย์หัวเครื่องเป็นแบบยันศูนย์ตาย ไม่เล็กกว่า Morse No.5 จำนวน 1 อัน พร้อมปลอก
- 2.1.34 ยันศูนย์ท้ายเครื่องเป็นแบบยันศูนย์เป็น ไม่เล็กกว่า Morse No.3 จำนวน 1 อัน
- 2.1.35 ชุดส่องสว่าง 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.1.36 ประแจประจำเครื่อง จำนวน 1 ชุด พร้อมกล่อง
- 2.1.37 อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับตัวเครื่องและใช้งานได้ดี
- 2.1.38 ตู้เครื่องมือช่างแบบ 2 ชั้น มีล้อเลื่อนขนาดรวมฐานล้อไม่น้อยกว่า 616 x 330 x 742 มม. จำนวน 1 ตู้

(นายชูชาติ ทังหพัชรกุล)

ประธาน

(นายพรมงคล วรรณาม)

กรรมการ

(นายสมศักดิ์ ทับทัน)

กรรมการ



รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 125 มม. พร้อมอุปกรณ์

3. รายละเอียดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นเครื่องที่ผลิตได้ตามมาตรฐาน BS, ISO, JIS, DIN และ CNS
- 3.2 มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาอังกฤษและภาษาไทย จำนวนอย่างละ 1 เล่ม
- 3.3 มีแคตตาล็อกฉบับจริงของบริษัทผู้ผลิตตามรุ่นของเครื่องเป็นภาษาอังกฤษและภาษาไทย จำนวน 1 ชุด
- 3.4 มีใบตรวจสอบความเที่ยงตรงของเครื่องหลังการผลิต และแสดงค่าตัวเลขการตรวจสอบพร้อมลายเซ็นของผู้ตรวจสอบ เสนอคณะกรรมการพิจารณาเปิดซองประกอบการพิจารณา
- 3.5 ผู้ขายต้องติดตั้งและทดสอบเครื่องให้พร้อมใช้งานในพื้นที่ที่กำหนด
- 3.6 ผู้ขายต้องอบรมการใช้งานให้กับเจ้าหน้าที่ จนสามารถใช้งานได้ตามข้อกำหนดของเครื่อง
- 3.7 รับประกันการชำรุดและบกพร่องของเครื่องไม่น้อยกว่า 1 ปี

(นายชูชาติ ทิพย์หรรษ์กุล)

ประธาน

(นายพรมงคล วรรณาม)

กรรมการ

(นายสมศักดิ์ ทิพย์ทัน)

กรรมการ